



Dr. Slavka Rozgaja 9, 47 000 Karlovac

NOVASIL Zn -400°C

ANTI-KOROZIVNI CINK SILIKATNI PREMAZ TEMPERATURNO OTPORAN DO 400°C

OPIS MATERIJALA I NAMJENA

NOVASIL Zn -400°C je jednokomponentni antikorozivni cink-silikatni premaz u otapalu. Štiti željezo i čelik od hrđanja, a može se dodatno obraditi uobičajenim pokrivnim premazima. Premaz NOVASIL Zn-a je katodna zaštita podložnog metala, elektroprovodljiv je i može se bez oštećenja rezati i variti. Lagana oštećenja, kao što su risevi regeneriraju se na NOVASIL Zn-u bez dodatne obrade.

NOVASIL Zn -400°C je otporan na habanje, agresivnu sredinu s naglašenom otpornošću na organska otapala u temperaturnom području do 400°C trajno ili do 600°C kratkotrajno.

NOVASIL Zn -400°C se koristi kao temeljni premaz (shop-primer) debljine sloja 15 - 20 mikrometara. Bez dodatnog premaza izdrži bez promjene u agresivnoj sredini najmanje 6.mjeseci .Kao temeljni premaz debljine 50 - 70 mikrometara koristi se u sistemima zaštite s ostalim poznatim pokrivnim premazima ili apliciran u više slojeva debljine sloja 100 mikrometara kao samostalni zaštitni sistem.

Primjenjuje se za zaštitu :

u brodogradnji na elementima iznad i ispod razine vode

na lučkim objektima

na mostovima

na kranovima

u kemijskoj industriji i rafinerijama kao zaštita silosa ,cisterni ,cejevovoda, armatura, spremnika za otapala i slično

na dimnjacima i pećima

na željeznicama

TEHNIČKI PODACI O MATERIJALU

IZGLED	pasta metalno sive boje	
GUSTOĆA	3,0 g/cm ³	ASTMD 4052
SUHA TVAR	89,05 %	
SUH NA PRAŠINU (23°C)	15 minuta	HRN HC8.050

FIZIKALNE KARAKTERISTIKE PREMAZA

prionjivost osušenog filma na željeznoj podlozi	odlična-klasa-"0"	HRN HC8.8059
spособnost razmazivanja i prijanjanja u svježem naliču	neprekidan homogen film	
prionjivost osušenog filma na čeličnu podlogu	odlična-klasa-"0"	HRN HC8.059
spособnost razmazivanja i prijanjanja u svježem naliču	neprekidan homogen film	

NOVASIL CINK -400°C je ispitan u ZAGREBINSPEKTU-IZVJEŠĆE br.17/6-1-96. Rezultati ispitivanja usklađeni su s HRN.

PODLOGE

Željezne i čelične podloge potrebno je ispjeskariti mlazom abraziva do Sa 2 1/2(Švedski standard SIS 055900-1967), poželjna je hrapavost površine cca 25-35 mikrometara.

-po završetku pjeskarenja odstranjuju se ostaci abraziva i prašine usisavačem ili četkama

-neposredno nakon pjeskarenja i čišćenja nanosi se NOVASIL Zn, kako bi se spriječilo hrđanje površine

-ukoliko se aplicira na stari sloj cink-silikatnog premaza potrebno je prethodno površinu lagano isprati mlazom vode i izribati četkama kako bi se odstranile prljavština i cinkove soli

UGRADNJA

NOVASIL Zn -400°C se ugrađuje na pripremljenu površinu četkom ili valjkom, te prskanjem.

NOVASIL Zn je priređen za ugradnju, ali se po potrebi može razrijediti NOVAPOX RAZRJEDIVAČEM.

Prilikom rada i sušenja potrebno je osigurati dovoljnu cirkulaciju svježeg zraka.

Preporuča se debljina suhog filma 50μ (mokri 100μ).Slijedeći sloj nanosi se na potpuno otvrdnut prethodni sloj premaza (minimum 24 sata). Vrijeme otvrdnjavanja je 24-48 sati i može se pospješiti polijevanjem slatkom vodom nakon 24 sata, budući visoka vlažnost pospješuje otvrdnjavanje.

Alat se neposredno po ugradnji pere razrjeđivačem.

POTROŠNJA

za suhi film 20 mikrometara—cca 0,1 kg/m²

PAKIRANJE,SKLADIŠTENJE I TRAJNOST

NOVASIL Zn-400°C pakiran je po 25 kg u limenu ambalažu. Stabilan 6 mjeseci kod sobne temperature i kada se ambalaža ne otvara, jer je osjetljiv na relativnu vlažnost zraka. NOVASIL Zn -400°C je potrebno skladištiti kao lako zapaljiv materijal.

ZAŠTITA NA RADU

NOVASIL Zn-400°C sadrži otapala, te je lako zapaljiv. Ne približavati se vatrom! Štetan kod dužeg udisanja. Prilikom rada prostorije provjetravati. Odgovarajuće se zaštititi (zaštitno odijelo , rukavice , naočale).Proliven sadržaj po koži odmah obrisati mekanom tkaninom ili papirom, te isprati vodom i sapunom. Izbjegavati pranje s razrjeđivačima. U slučaju mučnine udisati svjež zrak. Kod trajnih tegoba obratiti se liječniku. Praznu ambalažu odlagati na organiziranim odlagalištima za štetne materijale.