



Dr. Slavka Rozgaja 9, 47 000 Karlovac

NOVASIL AI - 600°C

SILIKONSKI PREMAZ TOPLINSKI OTPORAN DO 600°C

OPIS MATERIJALA I NAMJENA

NOVASIL AI -600°C pigmentiran aluminijem je "srebrni" silikonski premaz toplinski otporan na temperaturama do 600°C. Pri normalnoj temperaturi brzo suši, ali tek nakon izlaganja povišenim temperaturama (iznad 200°C) prelazi u vrlo tvrdi film karakteristika keramike.

NOVASIL AI-600°C nalazi primjenu kao zaštitni premaz na metalnim podlogama od željeza, aluminija, pocinčanog lima koje su izložene visokim temperaturama i agresivnoj sredini. Primjenjuje se za zaštitu:

- vrućih cjevovoda
- ispušnih lonaca i cijevi
- metalnih dijelova dimnjaka
- izmjenjivača topline
- dijelova peći
- grijaćih tijela
- kuhala
- dijelova uređaja i opreme izloženih temperaturama do 600°C

TEHNIČKI PODACI

gustoća	1,10 g/cm ³	HRN E.K8.022
boja	srebrna	
viskoznost/23°C/ Ford diza 4 mm/	20 sekundi	HRN H.C8.051
suha tvar - volumno	25 %	
suh na dodir	cca 5 minuta	
potpuno otvrdnjavanje	kod prvog izlaganja radnoj temp > 200°C	

Ugrađeni materijal ima slijedeće karakteristike nakon sušenja na 250°C

prionjivost na željezo, cink, aluminij		odlična - klasa "0"	HRN H.C8.059
tvrdća suhog filma		158s/13□	HRN H.C8.055
izgled suhog filma		vrlo tvrd srebrni sjajan film	
otpornost na temperaturne "šokove" uz kišenje		bez promjena	

NOVASIL Al-600°C je ispitan u "ZAGREBINSPEKTU" -IZVJEŠĆE br.17/18-97.Rezultati ispitivanja usklađeni su sa HRN.

PRIPREMA PODLOGE

Čišćenje mlazom abraziva do Sa 2 ½ (radi postizanja maksimalnih prionjivosti i antikorozivnih svojstava).

UGRADNJA

NOVASIL Al-600°C je priređen premaz za ugradnju kistovima, valjkom ili prskanjem, na prethodno pripremljene podloge (čiste, suhe i odmašćene). Nije ga potrebno dodatno razrjeđivati. Ukoliko se želi maksimalna antikorozivna zaštita, koristi se kao temeljna boja NOVASIL Zn-400°C.

NOVASIL Al-600°C nanosi se u debljini sloja mokrog filma najviše do 100 mikrometara (debljina suhog filma cca 25 mikrometara). Kod većih debljina filma ugradnja slijedi u više slojeva, s vremenskim razmacima 4 sata kod normalne temperature ili 1 sat nakon zagrijavanja iznad 200°C.

Za pranje alata i eventualno razrjeđivanje koristi se NOVASIL RAZRJEĐIVAČ ili NOVAPOX RAZRJEĐIVAČ.

TABLICA

Štrcanje	tlak (bar)	sapnica	viskozitet	razrjeđivanje
bezračno	105-150	0,013" – 0,015"	20 sek	nije potrebno

POTROŠNJA

Za 25 □ suhog filma potrošnja cca 0,11 kg/m²

PAKIRANJE ,SKLADIŠTENJE I TRAJNOST

NOVASIL Al-600°C pakiran je u limenu ambalažu po 15 kg. Skladišten u dobro zatvorenoj ambalaži trajan najmanje 12 mjeseci. Skladištiti kao lako zapaljiv materijal.

ZAŠTITA NA RADU

NOVASIL Al-600°C sadrži otapala, te je lako zapaljiv. Ne približavati se vatrom! Štetan kod dužeg udisanja. Prilikom rada prostorije provjetravati. Odgovarajuće se zaštititi (zaštitno odijelo , rukavice , naočale).Proliven sadržaj po koži odmah obrisati mekanom tkaninom ili papirom, te isprati vodom i sapunom. Izbjegavati pranje s razrjeđivačima. U slučaju mučnine udisati svjež zrak. Kod trajnih tegoba obratiti se liječniku. Praznu ambalažu odlagati na organiziranim odlagalištima za štetne materijale.