



Dr. Slavka Rozgaja 9, 47 000 Karlovac

NOVAPOX TEMELJNI A1

OSNOVNI EPOKSIDNI PREMAZ ZA METAL

OPIS MATERIJALA I NAMJENA

NOVAPOX TEMELJNI A1 je dvokomponentni antikorozivni epoksidni premaz u otapalu proizveden na bazi epoksidnih smola, aktivnih antikorozivnih pigmenata i odabranih punila. Boja NOVAPOX TEMELJNOG A1 je siva i oksidno crvena. NOVAPOX TEMELJNI namijenjen je primarnoj antikorozivnoj zaštiti kao temeljni premaz na aluminiju, pocinčanom limu i u sistemu zaštite s materijalima na bazi epoksidnih ili drugih sintetskih smola.

TEHNIČKI PODACI

omjer miješanja A:B težinski	100 : 20	
optimalna temperatura ugradnje	15 - 30°C	
vrijeme ugradnje kod 20°C	oko 8 sati	
gustoća smjese (A + B)	1,59 g/cm ³	HRN E.K8.022
viskoznost po Ford-u ;diza 4mm	131 s	HRN H.C8.051
suh na prašinu 20°C	oko 3 sata	
potpuno suh, otvrdnut	7 dana	

FIZIKALNE KARAKTERISTIKE

elastičnost filma (TRN)	ne dolazi do pucanja filma niti odvajanja od podloge	
prionjivost na čelik	klasa 0	HRN H.C8.059
Na aluminij	Klasa 0	HRN H.C8.059
na pocinčani lim	klasa 0	HRN H.C8.059
tvrdća 24 h	48 s/ 40 my	HRN H.C8.055
sjaj	8%/60°	ISO 2813
pokrivnost suhog filma	70 g /m ²	HRN H.K8.054

PRIPREMA PODLOGA

Da bi se postigla besprijeekorna prionjivost zaštitnog sloja, sa metalnih podloga trebaju biti odstranjene nečistoće, hrđa, masnoće, stari premazi i sl.

Za kvalitetnu antikorozivnu zaštitu metala potrebno je metalnu podlogu pripremiti pjeskarenjem do stupnja Sa 2 1/2 prema švedskom standardu SIS 055900-1967 ili nekom od metoda brušenja, pri čemu treba imati na umu da prionjivost ovisi o kvaliteti pripremljene podloge. Visoki standard pripreme površine znatno produžuje vijek premaznog sustava.

UGRADNJA

Neposredno prije ugradnje homogeno se izmiješaju komponente A i B u odgovarajućem omjeru. Izmiješane komponente se po potrebi razrjeđuju NOVAPOX RAZRIJEĐIVAČEM i to:

način ugradnje	NOVAPOX RAZRIJEĐIVAČ	viskoznost
ugradnja četkom ili valjkom	0 - 5 %	70 - 120 sekundi
ugradnja zračnim prskanjem	10 - 20 %	25 - 30 sekundi
ugradnja bezračnim prskanjem	5 - 10 %	40 - 90 sekundi

Ugradnja slijedećeg premaza na prethodni sloj slijedi nakon 4 - 12 sati ovisno o temperaturi i ostalim klimatskim uvjetima. Potrebno je obratiti pozornost da se slijedeći sloj nanosi na još nevezani prethodni iz kojeg je isparilo otapalo. Alat se pere neposredno po ugradnji NOVAPOX RAZRIJEĐIVAČEM.

POTROŠNJA

NOVAPOX TEMELJNI A2 za sloj debljine 50 mikrometara potrošnja 0,15 kg/m².

PAKIRANJE, SKLADIŠTENJE I TRAJNOST

NOVAPOX TEMELJNI je pakiran u limenu ambalažu kao komplet od 24 kg (A+B=20+4 kg). Dogovorno su moguća i manja pakiranja. U dobro zatvorenoj ambalaži trajan najmanje 1 godinu. Skladištiti kao lako zapaljiv materijal.

ZAŠTITA NA RADU

NOVAPOX TEMELJNI A1 sadrži otapala te spada u lako zapaljive materijale. Oprez prilikom rada. Tijekom rada ne približavati se otvorenim plamenom i provjetravati prostoriju. Odgovarajuće se zaštititi (zaštitno odijelo, rukavice, naočale). Kod osjetljivih osoba NOVAPOX TEMELJNI A1 može djelovati nadražujuće na kožu i sluznicu te može izazvati crvenilo. Proliven po koži NOVAPOX TEMELJNI A1 potrebno je odmah ukloniti brisanjem mekom tkaninom ili papirom, te ispirati toplom vodom i sapunom. Izbjegavati pranje razrjeđivačima. U slučaju mučnine udisati svjež zrak. Praznu ambalažu odlagati na organiziranim odlagalištima za štetne materijale.