



Dr. Slavka Rozgaja 9, 47 000 Karlovac

NOVAPOX P

ZAVRŠNI OBOJENI EPOKSIDNI PREMAZ U OTAPALU

OPIS MATERIJALA I NAMJENA

NOVAPOX P je dvokomponentni obojeni epoksidni premaz u otapalu koji stvara žilav i izdržljiv premaz otporan na habanje i udarce. Površine zaštićene NOVAPOX P premazom nepropusne su na tekućine i kemijski otporne na čitav niz agresivnih djelovanja. NOVAPOX P se koristi kao zaštitni premaz metalnih i betonskih površina, koje su prethodno obrađene odgovarajućim osnovnim premazima ("primerima"), i to metalne površine NOVAPOX TEMELJNIM a betonske podloge NOVAPOX IMPREGNACIJOM. NOVAPOX P -om mogu se štititi i druge podloge kao što su asfaltna površina, laminirani poliestar, drvo i sl. NOVAPOX P nalazi primjenu kao zaštita:

- metalnih i betonskih konstrukcija
- čeličnih i željeznih cisterni i cjevovoda izloženih korozivnom djelovanju
- čeličnih i betonskih silosa u uvjetima korozivne atmosfere
- zidova u kemijskoj industriji
- manje opterećenih podnih površina
- u sistemu podnih obloga kao što je NOVAPOX M
- asfaltnih površina izloženih djelovanju derivata nafte, soli i drugih agresija
- laminiranih poliesterskih površina

TEHNIČKI PODACI

omjer miješanja A:B težinski	100 : 30
optimalna temperatura ugradnje	15 - 30°C
vrijeme ugradnje kod 20°C	oko 2 sata
gustoća komponente A	1,3-1,5 g/cm ³ ovisno o nijansi
gustoća komponente B	0,95 g/cm ³
viskoznost po Ford-u ;diza 4mm	80 - 120 s
suh na prašinu 20°C	oko 1 sat i 45 minuta
potpuno suh, otvrdnut	7 dana
izbor boja	prema RAL karti boja

Ugrađeni materijal ima slijedeće karakteristike.

elastičnost filma (TRN)	ne dolazi do pucanja filma niti odvajanja od podloge	HRN U.M8.085
prionjivost na beton, čelik, drvo željezo, pocinčani lim	klasa 0 - odlična	HRN H.C8.059
udarna žilavost filma (modificirana Foppelova metoda)	bez deformacija	HRN B.D8.011
otpornost premaza na habanje	vrlo dobra	ASTM 4060

NOVAPOX P je ispitan u ZAGREBINSPEKTU- izvješće br. 17/101-96. Rezultati ispitivanja usklađeni su s HRN.

PODLOGE

Detaljan opis u "NOVAPOX SISTEMI - PRIPREMA PODLOGE".

PRIPREMA METALNIH POVRŠINA

Da bi se postigla besprijeckorna prionjivost zaštitnog sloja, sa metalnih podloga trebaju

biti odstranjene nečistoće, hrđa, masnoće, stari premazi i sl.

Za kvalitetnu antikorozivnu zaštitu metala potrebno je metalnu podlogu pripremiti pjeskarenjem do stupnja Sa 2 1/2 prema švedskom standardu SIS 055900-1967 ili nekom

od metoda brušenja. Visok standard pripreme površine znatno produžuje vijek trajanja premaznog sustava.

Obnova starih premaza i obloga slijedi na prethodno prebrušenu podlogu s NOVAPOX P-om.

UGRADNJA

Na pripremljene podloge, zaštićene odgovarajućim temeljnim premazima (NOVAPOX TEMELJNIM, NOVAPOX CINK, NOVAPOX FE) nanosi se NOVAPOX P u dva ili više slojeva do željene debljine zaštitnog filma.

Neposredno prije ugradnje homogeno se izmiješaju komponente A i B u odgovarajućem omjeru. Ujednačena mješavina se postiže miješanjem 10-15 minuta pomoću spiralnog mješaa. Pripremljeni premaz se ugrađuje četkama, valjcima ili prskanjem. NOVAPOX P pripremljen je za premazivanje četkama. Izmiješane komponente se po potrebi razrjeđuju NOVAPOX RAZRJEĐIVAČEM i to:

ŠTRCANJE	TLAK (bar)	SAPNICA (mm)	viskozitet (sek)	RAZRJEĐIVANJE
pneumatsko	3,0-5,0	1,4 – 2,0	60- 70	do 10 %
bezzračno	200,0	0,38	80-125	0 – 5 %

Vrijednosti u tablici izvedene su iskustveno, promjenjive su i ovisne o parametrima prije nanošenja.

POTROŠNJA

Obrada metalnih površina

NOVAPOX TEMELJNI

0,2 kg/m²

NOVAPOX P

0,2 - 0,25 kg/m²

PRIPREMA BETONSKIH PODLOGA

Pripremljene betonske površine se zasite NOVAPOX IMPREGNACIJOM. Ukoliko je površina neravna, potrebno ju je izravnati epoksidnom masom za izravnavanje, koja se priprema umješavanjem punila u NOVAPOX UV do gustoće "špahtl" mase (detaljnije informacije u prospektu NOVAPOX UV). Na izravnanoj površini ili neposredno na NOVAPOX IMPREGNACIJU nanosi se u vremenu ugradnje NOVAPOX P. NOVAPOX P se ugrađuje na prebrušene laminirane poliestere bez "primeru".

UGRADNJA

NOVAPOX P se priprema neposredno prije ugradnje umješavanjem komponente B u komponentu A u omjeru miješanja. Ujednačena mješavina se postiže miješanjem 10-15 minuta pomoću spiralnog mješača. Pripremljeni premaz se ugrađuje četkama, valjcima ili prskanjem. NOVAPOX P je pripremljen za premazivanje četkama ili valjcima. Za ugradnju prskanjem potrebno je dodati 10-20% NOVAPOX RAZRJEĐIVAČA. Tijekom ugradnje premaz povremeno promiješati. Prilikom rada u zatvorenom prostoru osigurati provjetravanje, odnosno stalan dotok svježeg zraka. Uobičajeno je da se NOVAPOX P ugrađuje u dva sloja, najmanje debljine filma 100 µm. Razmak između ugradnje pojedinih slojeva je oko 12 sati kod temperature 20°C, a ukoliko je vremenski razmak veći, odnosno prethodni premaz potpuno otvrdnuo, potrebno ga je nahrenaviti nekom od metoda brušenja. Alat se neposredno po ugradnji pere NOVAPOX RAZRJEĐIVAČEM.

POTROŠNJA

Obrada betonskih površina NOVAPOX IMPREGNACIJA	0,3-0,5 kg/m ² ovisno o upojnosti podloge
po potrebi NOVAPOX izravnavajuća masa	
NOVAPOX P (u dva sloja)	0,5 kg/m ² (ili za 1 sloj 0,25 kg/m ²)

PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

NOVAPOX P je pakiran u omjeru miješanja u kompletu od 23,5 kg (A + B =20 + 3,5 kg) Po dogovoru moguća su i manja pakiranja. Skladišten u dobro zatvorenoj ambalaži trajan najmanje 1 godinu. Skladištiti kao lako zapaljiv materijal.

ZAŠTITA NA RADU

NOVAPOX P sadrži otapala, te je lako zapaljiv i otrovan kod udisanja. Tijekom rada ne približavati se otvorenim plamenom i provjetravati prostoriju. Odgovarajuće se zaštititi (zaštitno odijelo ,rukavice, naočale). Kod osjetljivih osoba NOVAPOX P može djelovati nadražujuće na kožu i sluznicu te može izazvati crvenilo. Proliven po koži NOVAPOX P potrebno je odmah ukloniti brisanjem mekom tkaninom ili papirom, te ispirati toplom vodom i sapunom. Izbjegavati pranje razrjeđivačima. U slučaju mučnine udisati svjež zrak. Praznu ambalažu odlagati na organiziranim odlagalištima za štetne materijale.