



Dr. Slavka Rozgaja 9, 47 000 Karlovac

NOVAPOX Fe

2K OSNOVNI I MEĐUSLOJNI EPOKSIDNI PREMAZ ZA METAL SA VISOKIM SADRŽAJEM ŽELJEZNOG LISKUNA MIOX-A

OPIS MATERIJALA I NAMJENA

NOVAPOX Fe je dvokomponentni antikorozivni epoksidni premaz u otapalu proizveden na bazi epoksidnih smola, aktivnih antikorozivnih pigmenata i odabranog punila -MIOX-a -prirodnog lističavog željeznog oksida. NOVAPOX Fe koristi se kao primer za održavanje i popravke, međusloj, i / ili završni premaz u NOVAPOX sistemima u teškim korozivnim uvjetima. Osnovna boja NOVAPOX Fe kao temeljnog premaza je oksidno crvena, a međusloja I završnog metalno siva. NOVAPOX Fe je kemijski vrlo otporan premaz univerzalne primjene za zaštitu čeličnih konstrukcija (specijalno mostova). Dobro prijanja i na obojene metale. Mehanički je vrlo otporan, postojan na agresivnu atmosferu i isto tako preporučljiv za zaštitu metaliziranih površina, sa posebnim naglaskom za pomicane površine.

TEHNIČKI PODACI

omjer miješanja A:B težinski 100 : 15 optimalna temperatura ugradnje 15 - 30°C
vrijeme ugradnje kod 20°C oko 8 sati
Gustoća smjese (A + B) 1,70 g/cm³
HRN E.K8.022 suha tvar - volumno 68 %
osuh na prašinu 20°C
oko 3 sati
potpuno otvrđivanje 7 dana

FIZIKALNE KARAKTERISTIKE

Tvrdoća	58s/100my HRN H.C8.055
prionjivost na čelik	klasa 0 HRN H.C8.059
na NOVAPOX TEMELJNI	klasa 0 HRN H.C8.059
prionjivost NOVAPOX P na NOVAPOX Fe	0 HRN H.C8.059
otpornost na udar u sistemu	50 kg.cm GOST 4765
pokrivnost suhog filma	250 g /m ² HRN H.K8.054

PRIPREMA PODLOGA

Da bi se postigla besprijeckorna prionjivost zaštitnog sloja, s metalnih podloga trebaju biti odstranjene nečistoće, hrđa, masnoće, stari premazi i sl. Za kvalitetnu antikorozivnu zaštitu metala potrebno je metalnu podlogu pripremiti:

Pjeskarenjem do stupnja Sa 2 1/2 prema švedskom standardu SIS 055900-1967 ili nekom od metoda brušenja, pri čemu treba imati na umu da prionjivost ovisi o kvaliteti pripremljene podloge. Kada se NOVAPOX Fe nanosi kao međusloj, odgovarajući temeljni premaz ne smije potpuno otvrđnuti. Ukoliko dođe do potpunog otvrđnjavanja potrebno je lagano opjeskariti površinu.

UGRADNJA

Neposredno prije ugradnje homogeno se izmiješaju komponente A i B u odgovarajućem omjeru. Izmiješane komponente se po potrebi razrjeđuju NOVAPOX RAZRJEĐIVAČEM. Alat se pere neposredno po ugradnji NOVAPOX RAZRJEĐIVAČEM. Kod ugradnje u zatvorenom, osigurati dobru ventilaciju.

POTROŠNJA

NOVAPOX Fe - 0,3 kg/m² debljine sloja 120 mikrometara suhog filma

PAKIRANJE, SKLADIŠTENJE I TRAJNOST

NOVAPOX Fe je pakiran u plastičnu ambalažu kao komplet od 21,6kg(A+B=20+1,6).

Moguća su I manja pakiranja. U dobro zatvorenoj ambalaži trajan najmanje 1 godinu.

Skladištiti kao lako zapaljiv materijal.

ZAŠTITA NA RADU

NOVAPOX Fe sadrži otapala te spada u lako zapaljive materijale. Oprez prilikom rada. Tijekom rada ne pribižavati se otvorenim plamenom i provjetravati prostoriju. Odgovarajuće se zaštititi (zaštitno odijelo, rukavice, naočale). Kod osjetljivih osoba NOVAPOX Fe može djelovati nadražujuće na kožu i sluznicu, te može izazvati crvenilo. Proliven po koži NOVAPOX Fe potrebno je odmah ukloniti brisanjem mekom tkaninom ili papirom, te Ispirati topлом vodom i sapunom. U slučaju trajnih tegoba obratiti se liječniku.

Izbjegavati pranje razrjeđivačima. U slučaju mučnine udisati svjež zrak. Praznu ambalažu odlagati na organiziranim odlagalištima.