



Dr. Slavka Rozgaja 9, 47 000 Karlovac

NOVAPOX D200

debeloslojni epoksidni premaz

OPIS MATERIJALA I NAMJENA

NOVAPOX D200 je dvokomponentni obojeni završni epoksidni premaz modificiran dodatkom hidrokarboksilnih smola (bezbojnog «katrana»). Premaz je ekološki podoban jer je «siromašan» na otapalu, te zbog visokog sadržaja suhe tvari omogućuje ekonomičnu ugradnju – debljinu sloja od 200 mikrometara u jednom radnom postupku. NOVAPOX D 200 besprijekorno prianja na epoksidne temeljne premaze. Suhi film NOVAPOX D 200 je žilav, visoke tvrdoće, otporan na udarce i kemijske agense, te je izvanredna mehanička i antikorozivna zaštita u agresivnoj sredini.

NOVAPOX D200 se koristi kao:

- završni zaštitni premaz ili međusloj u sustavima AKZ zaštite metalnih konstrukcija mostova i gatova
- vanjskih površina rezervoara i cjevovoda u kemijskoj industriji kao što su rafinerije nafte, proizvodnja papira i celuloze, metaloprerađivačka industrija itd.
- metalnih dijelova plovni objekata (palube, skladišni prostori, tankovi i sl.)

TEHNIČKI PODACI

sadržaj suhe tvari	89,20%	HRN HC8.200/A
viskozitet smjese 25°C	19600 mPa.s	HRN HK8.022
radno vrijeme smjese (Pot life)	više od 8 h	
brzina sušenja-na dodir	cca 8 h	HRN HC8.050
- potpuno	cca 15 h	
izdašnost	1 kg premaza za 2,3m ² pri debljini filma od 200 my	

Mogućnost nanošenja na okomite površine:

- u sloju od 200 mikrometara suhog filma smjesa nema tendenciju curenja.

Izbor boja određuje se prema RAL karti boja.

NOVAPOX D200 je ispitan u ZAGREBINSPEKTU – IZVJEŠĆE br. 17/81 – 97. Rezultati ispitivanja usklađeni su sa HRN normama.

PODLOGE

Površine moraju biti očišćene mlazom abraziva do stupnja čišćenja Sa2 ½. Visok standard pripreme površine znatno produžuje vijek trajanja premazanog sustava. Nanosi se direktno ili u sustavima zaštite na podloge obrađene NOVAPOX TEMELJNIM, NOVAPOX Fe ili na odgovarajuće shopprimer-e.

Obnova starih epoksidnih i drugih premaza slijedi na prethodno prebrušenu, prebrisanu i suhu podlogu direktno sa NOVAPOX D200.

Betonske podloge moraju biti suhe, čiste, odmašćene i premazane sa nekim od primera za betonske podloge (NOVAPOX IMPREGNACIJA, NOVAPOX PRIMER, NOVAPOX UV).

UGRADNJA

Na prethodno pripremljene podloge NOVAPOX D200 moguće je nanesti kistom, valjkom ili bezračnim raspršivačima.

NOVAPOX D200 je dvokomponentni premaz te ga je potrebno prije ugradnje dobro promiješati u zadanom omjeru A i B komponente (A : B = 4 : 1). Ujednačena smjesa se postiže miješanjem spiralnim mješačem 5 – 10 minuta. Potrebna je temperatura ugradnje iznad 10°C. Vrijeme otvrdnjavanja skraćuje se pri višim temperaturama.

Prilikom nanošenja i sušenja premaza NOVAPOX D200 potrebno je osigurati strujanje svježeg zraka kako bi se pospješilo isparavanje. Ukoliko je potrebno NOVAPOX D200 moguće je razrijediti NOVAPOX RAZRJEDIVAČEM do 10% na zamiješanu količinu premaza. Alat se pere neposredno nakon ugradnje NOVAPOX RAZRJEDIVAČEM.

ŠTRCANJE	TLAK	SAPNICA	RAZRIJEDIVANJE
bezračno	250 bar/3600 psi	0,021" – 0,023"	do 8%

PAKIRANJE, SKLADIŠTENJE I TRAJNOST

NOVAPOX D 200 je pakiran u kompletu od po 25 kg (20 kg A komp. + 5 kg B komp.) Skladišten u dobro zatvorenoj ambalaži trajan godinu dana.

ZAŠTITA NA RADU

Prilikom rada sa NOVAPOX D200 treba izbjegavati udisanje para, te dodir premaza sa kožom i očima. Prostor u kojem se radi provjetravati, te uz rad ne jesti, ne piti niti pušiti. Ostatke boje ne izlijevati u odvodne kanale. Praznu ambalažu odlagati na organiziranim odlagalištima.